



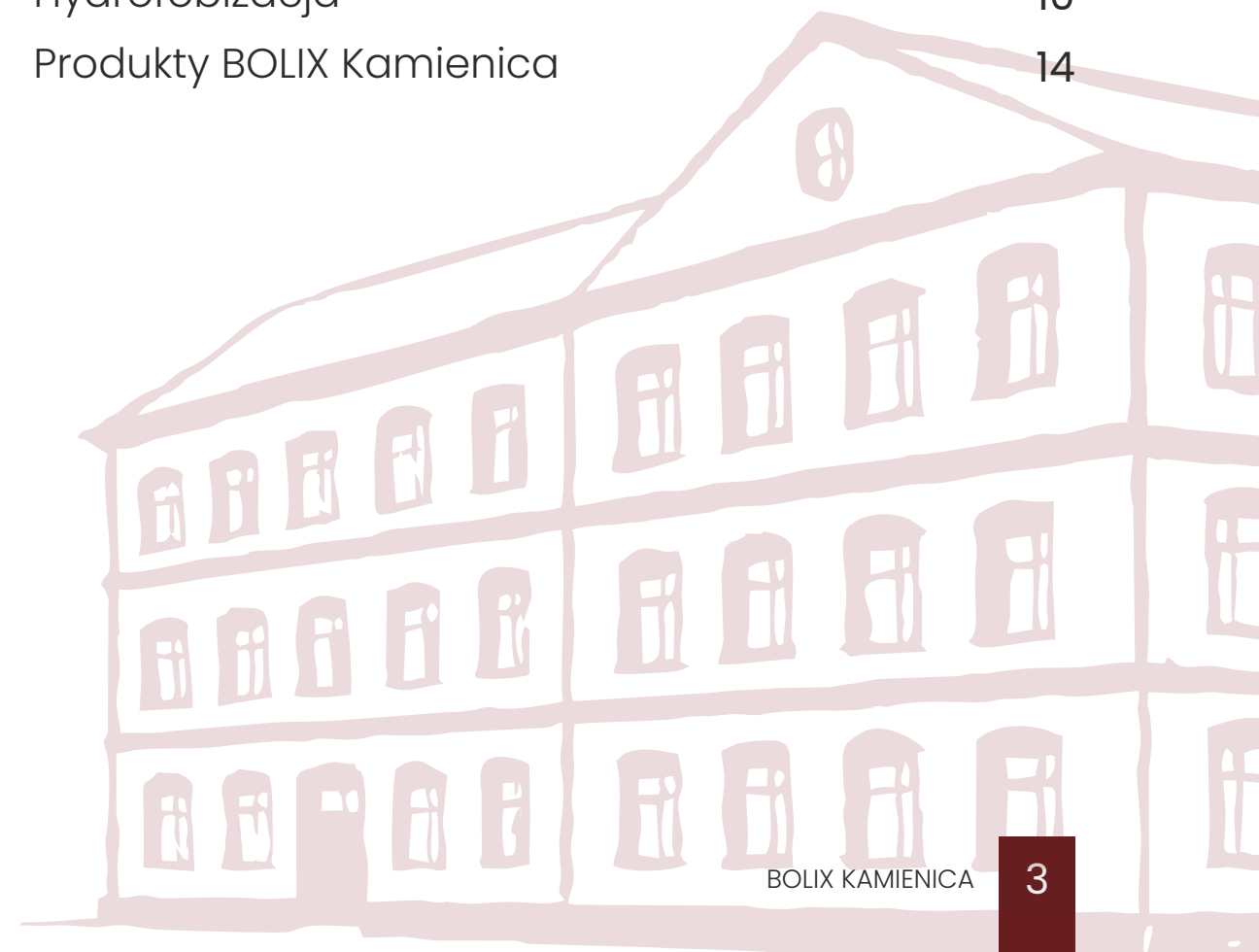
# POWŁOKI MALARSKIE, HYDROFOBIZACJA





# SPIS TREŚCI

|           |                          |    |
|-----------|--------------------------|----|
| <b>01</b> | Powłoki malarskie        | 04 |
| <b>02</b> | Hydrofobizacja           | 10 |
| <b>03</b> | Produkty BOLIX Kamienica | 14 |





## POWŁOKI MALARSKIE

Trwała elewacja to odpowiednio zabezpieczona elewacja. W celu wydłużenia trwałości, w tym uzyskania jak najniższej nasiąkliwości przy jednoczesnym zachowaniu swobodnego przepływu pary wodnej zaleca się zastosowanie farb renowacyjnych opartych na spoiwach krzemianowych i krzemoorganicznych lub preparatów do hydrofobizacji.







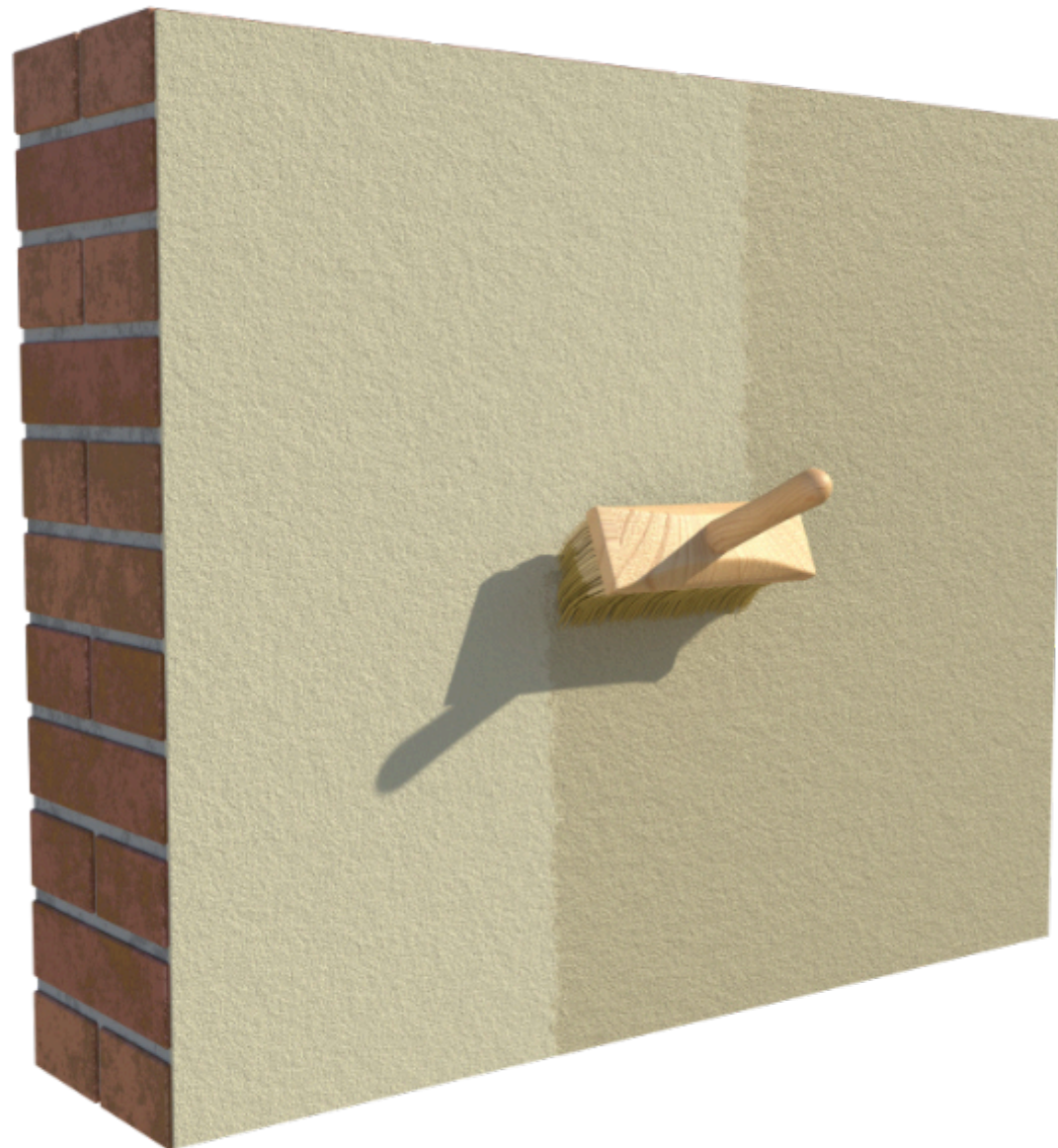
W celu zachowania optymalnych warunków wysychania muru, wymagana jest wysoka przepuszczalność pary wodnej (niski opór dyfuzyjny) dla wszystkich warstw wierzchnich (tj. wypraw tynkarskich oraz powłok malarskich). W myśl wytycznych WTA Merkblatt 2-9-04/D Sanierputzsysteme przewidziana elewacyjna powłoka malarska powinna spełniać poniższe wymagania:

- dyfuzyjna równoważna grubość warstwy powietrza  $S_d$ :  $< 0,2 \text{ m}$
- współczynnik absorpcji wody  $w$ :  $< 0,2 \text{ kg}/(\text{m}^2\text{h}0,5)$

|                                                      | BOLIX F-R <sub>L</sub>                                | BOLIX F-R <sub>Si</sub>              | BOLIX F-R <sub>K</sub>               | BOLIX F-R <sub>SL</sub>              | BOLIX F-R <sub>SLP</sub>                     |
|------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|----------------------------------------------|
| Rodzaj powłoki                                       | Krzemianowa farba laserunkowa                         | Farba krzemianowa                    | Farba krzemooorganiczna              | Farba krzemooorganiczna              | Farba krzemooorganiczna z efektem „perlenia” |
| Spoivo                                               | Szkło wodne potasowe                                  |                                      | Wodne dyspersje krzemooorganiczne    |                                      |                                              |
| Półysk wg PN-EN 1062-1                               | Matowy – kategoria G3                                 |                                      |                                      |                                      |                                              |
| Grubość powłoki wg PN-EN 1062-1                      | 100 < E3 ≤ 200 μm                                     |                                      |                                      |                                      |                                              |
| Wielkość ziarna wg PN-EN 1062-1                      | <100 μm – SI (drobne)                                 |                                      |                                      |                                      |                                              |
| Współczynnik przenikania pary wodnej wg PN-EN 1062-1 | ≥ 1900 g/(m²·d)                                       | ≥ 1000 g/(m²·d)                      | ≥ 150 g/(m²·d)                       | ≥ 350 g/(m²·d)                       | ≥ 2100 g/(m²·d)                              |
|                                                      | duży – VI > 150 g/(m²·d)                              |                                      |                                      |                                      |                                              |
| Równoważy opór dyfuzyjny Sd wg PN-EN 1062-1          | ≤ 0,01 m dla grubości powłoki 200 μm                  | ≤ 0,02 m dla grubości powłoki 200 μm | ≤ 0,14 m dla grubości powłoki 200 μm | ≤ 0,06 m dla grubości powłoki 200 μm | ≤ 0,01 m dla grubości powłoki 200 μm         |
| Przepuszczalność wody wg PN-EN 1062-1                | < 0,05 kg/(m²·h <sup>0,5</sup> )                      | < 0,1 kg/(m²·h <sup>0,5</sup> )      | ≤ 0,10 kg/(m²·h <sup>0,5</sup> )     | ≤ 0,09 kg/(m²·h <sup>0,5</sup> )     | ≤ 0,05 kg/(m²·h <sup>0,5</sup> )             |
|                                                      | mała – kategoria W3 (< 0,1 kg/(m²·h <sup>0,5</sup> )) |                                      |                                      |                                      |                                              |
| pH                                                   | ok. 11,1                                              |                                      | ok. 8,5                              |                                      |                                              |
| Dedykowany preparat gruntujący                       | BOLIX P-SWC                                           |                                      | BOLIX P-SRSL                         |                                      |                                              |



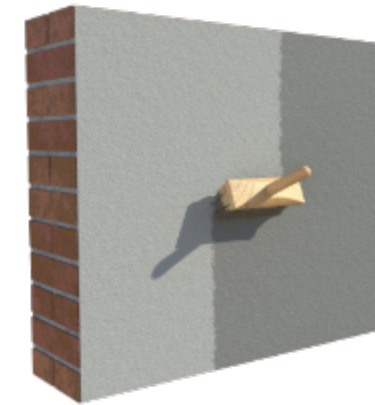
## POGLĄDOWY SPOSÓB WYKONANIA POWŁOKI MALARSKIEJ NA ODPOWIEDNIO PRZYGOTOWANYM PODŁOŻU



### Gruntowanie podłoża

01

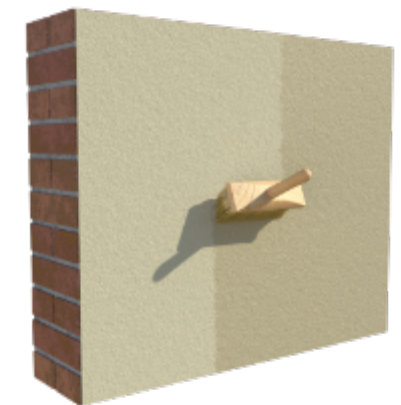
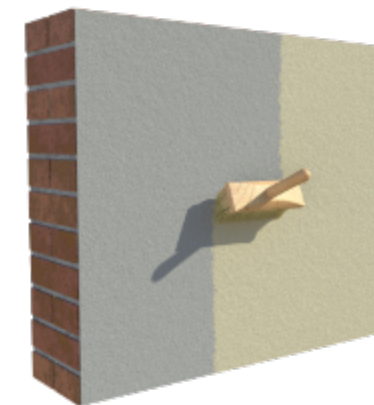
Preparat gruntujący nakładać na odpowiednio przygotowanym i wysezonowanym podłożu w jednej warstwie za pomocą pędzla, wałka lub przez natrysk. Czas schnięcia zastosowanego na podłożu preparatu zależy od warunków pogodowych i rodzaju preparatu (jest podany na opakowaniu produktu).



### Nakładanie powłoki malarskiej

02

Farbę nakładać w dwóch warstwach za pomocą pędzla, wałka lub przez natrysk. Drugą warstwę farby nanosić dopiero po całkowitym wyschnięciu warstwy poprzedniej. Czas schnięcia zależy od rodzaju farby i jest podany na opakowaniu produktu.



Powyższe opisy mają charakter poglądowy wykonywania prac naprawczych i nie stanowią projektu technicznego czy programu prac konserwatorskich. Produkty należy stosować zgodnie z wytycznymi zawartymi w kartach technicznych. BOLIX S.A. gwarantuje odpowiednią jakość i parametry wyrobów, natomiast nie odpowiada za warunki i sposób ich użycia. Przedstawione informacje zostały podane wg bieżącego na dzień sporządzenia niniejszego opisu stanu wiedzy i technik stosowania. Prace należy prowadzić zgodnie z zasadami sztuki budowlanej oraz BHP.



## HYDROFOBIZACJA

Oprócz powłok malarskich, do zabezpieczania elewacji przed oddziaływaniem opadów atmosferycznych wykonuje się tzw. hydrofobizację podłoża. Tego typu powłoka najczęściej wykonywana jest na podłożach ceglanych i kamiennych, a także wyprawach tynkarskich. Hydrofobizacja polega obniżeniu nasiąkliwości powierzchniowej danego podłoża i tym samym uzyskania efektu odpychania wody przez zabezpieczone w ten sposób elementy jednocześnie pozwalając na swobodnym przepuszczaniu pary wodnej na zewnątrz.





W celu wykonania hydrofobizacji proponujemy zastosować impregnat na bazie wodnych dyspersji silikonowych BOLIX P-H.

## POGLĄDOWY SPOSÓB WYKONANIA HYDROFOBIZACJI

01

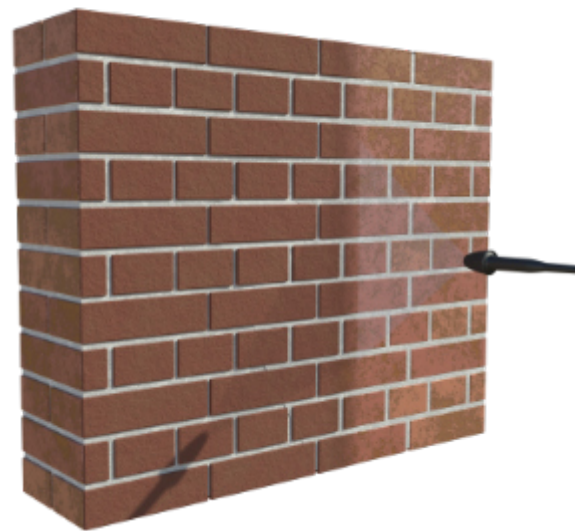
### Przygotowanie podłoża.

Podłoże powinno być nośne, nasiąkliwe, wolne od spękań i ubytków, suche lub lekko wilgotne, oczyszczone z powłok antyadhezyjnych (takich jak: kurz, tłuszcz, pyły i bitumy) oraz wolne od agresji biologicznej i chemicznej.

02

### Wykonanie powłoki hydrofobowej.

Impregnat **BOLIX P-H** nakładać pędzlem, wałkiem lub poprzez natrysk aż do nasycenia podłoża. Drugą warstwę nałożyć przed całkowitym wyschnięciem warstwy poprzedniej metodą „mokre na mokre” do pełnego i równomiernego nasycenia powierzchni.



Powyższe opisy mają charakter poglądowy wykonywania prac naprawczych i nie stanowią projektu technicznego czy programu prac konserwatorskich. Produkty należy stosować zgodnie z wytycznymi zawartymi w kartach technicznych. BOLIX S.A. gwarantuje odpowiednią jakość i parametry wyrobów, natomiast nie odpowiada za warunki i sposób ich użycia. Przedstawione informacje zostały podane wg bieżącego na dzień sporządzenia niniejszego opisu stanu wiedzy i technik stosowania. Prace należy prowadzić zgodnie z zasadami sztuki budowlanej oraz BHP.



PRODUKTY  
BOLIX  
KAMIENICA





**BOLIX P-SWC**

Krzemianowy preparat gruntujący do gruntowania podłoża przed nakładaniem krzemianowych powłok malarskich BOLIX.

- pH: ok. 11
- barwa: mleczna, po wyschnięciu bezbarwna
- czas wysychania: min. 24 h

**BOLIX P-SRSL**

Krzemoorganiczny preparat gruntujący do gruntowania podłoża przed nakładaniem krzemoorganicznych powłok malarskich BOLIX.

- pH: ok. 8,5
- barwa: mleczna, po wyschnięciu bezbarwna
- czas wysychania: min. 4 h

**BOLIX F-R<sub>L</sub>**

Krzemianowa farba laserunkowa.

- pH: ok. 11,1
- barwa: na indywidualne zamówienie
- połysk: matowy
- opór dyfuzyjny  $S_d$ :  $\leq 0,01$  m dla grubości suchej powłoki farby 200  $\mu\text{m}$
- paroprzepuszczalność:  $\geq 1900$  [g/(m<sup>2</sup>d)]
- współczynnik przenikania wody:  $< 0,05$  kg/(m<sup>2</sup>h<sup>0,5</sup>)

**BOLIX F-R<sub>SL</sub>**

Krzemianowa farba elewacyjna.

- pH: ok. 11,1
- barwa: wybrane kolory z palety barw BOLIX
- połysk: matowy
- opór dyfuzyjny  $S_d$ :  $\leq 0,02$  m dla grubości suchej powłoki farby 200  $\mu\text{m}$
- paroprzepuszczalność:  $\geq 1000$  [g/(m<sup>2</sup>d)]
- współczynnik przenikania wody:  $< 0,1$  kg/(m<sup>2</sup>h<sup>0,5</sup>)

**BOLIX F-R<sub>K</sub>**

Krzemoorganiczna farba elewacyjna.

- pH: ok. 8,5
- barwa: wybrane kolory z palety barw BOLIX
- połysk: matowy
- opór dyfuzyjny  $S_d$ :  $\leq 0,06$  m dla grubości suchej powłoki farby 200  $\mu\text{m}$
- paroprzepuszczalność:  $\geq 350$  [g/(m<sup>2</sup>d)]
- współczynnik przenikania wody:  $< 0,09$  kg/(m<sup>2</sup>h<sup>0,5</sup>)

**BOLIX F-R<sub>SL</sub>**

Krzemoorganiczna farba elewacyjna.

- pH: ok. 8,5
- barwa: wybrane kolory z palety barw BOLIX
- połysk: matowy
- opór dyfuzyjny  $S_d$ :  $\leq 0,06$  m dla grubości suchej powłoki farby 200  $\mu\text{m}$
- paroprzepuszczalność:  $\geq 350$  [g/(m<sup>2</sup>d)]
- współczynnik przenikania wody:  $< 0,09$  kg/(m<sup>2</sup>h<sup>0,5</sup>)

**BOLIX F-R<sub>SLP</sub>**

Krzemoorganiczna farba elewacyjna z efektem „perlenia”.

- pH: ok. 8,5
- barwa: wybrane kolory z palety barw BOLIX
- połysk: matowy
- opór dyfuzyjny  $S_d$ :  $\leq 0,01$  m dla grubości suchej powłoki farby 200  $\mu\text{m}$
- paroprzepuszczalność:  $\geq 2100$  [g/(m<sup>2</sup>d)]
- współczynnik przenikania wody:  $< 0,05$  kg/(m<sup>2</sup>h<sup>0,5</sup>)

**BOLIX P-H**

Preparat hydrofobizujący.

- kolorystyka: mleczna, po wyschnięciu bezbarwny
- połysk: matowy
- opór dyfuzyjny  $S_d$ :  $\leq 0,01$  m dla grubości suchej powłoki 200  $\mu\text{m}$









OCIEPLENIA TYNKI FARBY KLEJE

**BOLIX S.A.**

ul. Stolarska 8,

34-300 Żywiec

POLSKA

tel.: 33 475 06 00

e-mail: [marketing@bolix.pl](mailto:marketing@bolix.pl)

NIP: 526-26-85-697

REGON: 015433210

**SKONTAKTUJ SIĘ Z NASZYM PRZEDSTAWICIELEM:**

KUJAWSKO-POMORSKIE / POMORSKIE

tel.: 606 775 481

e-mail: [olsztyn@bolix.pl](mailto:olsztyn@bolix.pl)

e-mail: [gdansk@bolix.pl](mailto:gdansk@bolix.pl)

e-mail: [bydgoszcz@bolix.pl](mailto:bydgoszcz@bolix.pl)

LUBELSKIE / PODLASKIE / ŚWIĘTOKRZYSKIE /  
WARMIŃSKO-MAZURSKIE

tel.: 606 775 468

e-mail: [bialystok@bolix.pl](mailto:bialystok@bolix.pl)

e-mail: [lublin@bolix.pl](mailto:lublin@bolix.pl)

e-mail: [kielce@bolix.pl](mailto:kielce@bolix.pl)

MAŁOPOLSKIE / PODKARPACKIE

tel.: 606 775 496

e-mail: [krakow@bolix.pl](mailto:krakow@bolix.pl)

e-mail: [rzyszow@bolix.pl](mailto:rzyszow@bolix.pl)

ZACHODNIO-POMORSKIE / LUBUSKIE /  
WIELKOPOLSKIE

tel.: 606 775 380

e-mail: [szczecin@bolix.pl](mailto:szczecin@bolix.pl)

e-mail: [gorzow@bolix.pl](mailto:gorzow@bolix.pl)

e-mail: [poznan@bolix.pl](mailto:poznan@bolix.pl)

DOLNOŚLĄSKIE / OPOLSKIE

tel.: 606 775 429

e-mail: [wroclaw@bolix.pl](mailto:wroclaw@bolix.pl)

e-mail: [opole@bolix.pl](mailto:opole@bolix.pl)

ŚLĄSKIE / ŁÓDZKIE

tel.: 606 775 073

e-mail: [lodz@bolix.pl](mailto:lodz@bolix.pl)

e-mail: [katowice@bolix.pl](mailto:katowice@bolix.pl)

MAZOWIECKIE

tel.: 606 775 386

e-mail: [warszawa@bolix.pl](mailto:warszawa@bolix.pl)

INFOLINIA TECHNICZNA

*Technical support*

tel.: 801 650 222