

BOLIX T-C

Tynk ciepłochronny

BOLIX®

KAMIENICA

CECHY PRODUKTU:

- tynk termoizolacyjny – klasa T1 wg EN 998-1
- wysoka porowatość korzystnie wpływająca na osuszanie otynkowanego podłoża
- wyprawa tynkarska obniża ryzyko występowania pleśni na powierzchni ścian
- wysoka paroprzepuszczalność – umożliwia swobodny przepływ pary wodnej i szybkie wysychanie podłoża
- dobra przyczepność do podłoża mineralnych
- zawiera perlit
- niski ciężar objętościowy wyprawy tynkarskiej
- łatwy w obróbce
- do nakładania ręcznego i maszynowego
- do stosowania wewnątrz i na zewnątrz budynków

PRZEZNACZENIE:

BOLIX T-C to cementowo-wapienna, ciepłochronna zaprawa tynkarska stosowana jako tynk podkładowy (wewnątrz i na zewnątrz budynków). Maksymalna grubość układanego wielowarstwowo tynku nie powinna przekraczać 5 cm łącznej grubości warstw. W przypadku zastosowania dodatkowego zbrojenia istnieje możliwość nałożenia tynku wielowarstwowo do 8 cm grubości łącznej warstw. Zbrojenie należy lokalizować w warstwach wierzchnich tak aby zachować otulinę o grubości co najmniej 1,5 cm.

Zaprawa może być nakładana maszynowo lub ręcznie na typowe podłoża mineralne, w tym: ceramiczne, gazobetonowe, silikatowe, betonowe, keramzytobetonowe, żużlobetonowe, kamień naturalny o porowatej strukturze po uprzednim nałożeniu obrzutki BOLIX Z-PT.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA:

Podłoże powinno być: nośne, równe, suche, bez przemrożeń, oczyszczone z powłok antyadhezyjnych takich jak: kurz, tłuszcz, pyły, bitumy, wykwity solne, glony i innych substancji zmniejszających przyczepność. Podłoża o słabej przyczepności (np. słabe tynki, odspojone powłoki malarskie, niezwiązane cząstki muru) należy usunąć mechanicznie, a podłoże dokładnie odpylić. Do wykonywania tynku BOLIX T-C na starych, odpowiednio nośnych podłożach tynkarskich, zaleca się „zespoleenie” istniejącego starego podkładu, likwidujące lokalne osłabienia starego tynku i jego mikropęknięcia, poprzez nałożenie cienkiej, warstwy zaprawy BOLIX T-ND lub BOLIX T-ND^{TRAS}, z wtopioną siatką zbrojącą z włókna szklanego BOLIX HD 158/S, a następnie wykonaniem mostkiem szcypnym w postaci kolejno nałożonej warstwy BOLIX T-ND lub BOLIX T-ND^{TRAS} i poziomym przeczesaniem grzebieniem tynkarskim lub pacą zębatą w świeżo nałożonej porcji zaprawy. Odpowiednio silne, lecz chłonne podłoże przed aplikacją zaleca się zwilżyć wodą w taki sposób, aby stały się matowo wilgotne lub zagruntować preparatem BOLIX P-SWC. Gruntowana ściana nie powinna być odcięta gruntem, musi pozostać częściowo chłonna. Ściany z materiałów mniej chłonnych należy przed tynkowaniem zrosić wodą. Na ściany, które są gładkie i równe, należy użyć obrzutkę BOLIX Z-PT w celu zabezpieczenia przed spływem tynku. Jeżeli parametry techniczne istniejącej spoiny w murze są zbliżone do zaprawy tynkarskiej BOLIX T-WL, to do wypełnienia spoin można zastosować tą zaprawę. Tynk BOLIX T-C nakładać po stwardnieniu obrzutki BOLIX Z-PT, nie wcześniej niż po 24 h od jej nałożenia.

PRZYGOTOWANIE PRODUKTU:

Zawartość opakowania wsypać do pojemnika z odmierzoną ilością czystej wody (16 ÷ 18 litrów) i przez ok. 2-3 minuty dokładnie wymieszać mieszadłem wolnoobrotowym aż do uzyskania jednorodnej konsystencji. Do przygotowania tynku można użyć betoniarki.

Przy stosowaniu agregatów tynkarskich zadanie mieszania i podawania pełni agregat do wykonania tynków cementowo-wapiennych lekkich, w zakresie swej charakterystyki. Oprócz wody do zaprawy nie dodawać innych substancji. Z uwagi jednak na znaczenie porów powietrza w gotowym

wyrobie, szczególnie polecamy agregaty z podwójnym systemem mieszającym. Zawsze w przypadku użycia jakiegokolwiek agregatu tynkarskiego należy uzyskać rekomendację producenta agregatu do pracy z tego typu tynkiem ciepłochronnym z lekkim wypełniaczem.

ZASTOSOWANIE:

Tynk nakładać maszynowo lub ręcznie i ściągać łatą bez wygładzania czy zacierania. Grubość jednej warstwy powinna wynosić do 20 mm (przy nakładaniu maszynowym) lub do 30 mm (przy nakładaniu ręcznym). W przypadku nakładania kolejnej warstwy zaprawy tynkarskiej, powierzchnię świeżo nałożonego tynku przeciągnąć grzebieniem tynkarskim lub pacą zębatą w kierunku poziomym w celu uszorstnienia powierzchni i tym samym poprawienia przyczepności dla kolejnej warstwy tynku, którą można nałożyć po stwardnieniu poprzedzającej, jednak nie wcześniej niż po upływie 24 h. Ostatnia nałożona warstwa powinna być szorstka, co będzie stanowił mostek szcypny pod kolejno układaną zaprawę BOLIX T-ND / BOLIX T-ND^{TRAS}.

Wykonane tynki pozostawić do wyschnięcia – czas sezonowania w optymalnych warunkach pogodowych (tj. +23°C i 50% wilgotności względnej powietrza) wynosi 1 dzień na 3 mm grubości tynku.

Uwaga

Ze względu na możliwość występowania zarysowań skurczowych oraz relatywnie niską wytrzymałość tynku ciepłochronnego na uszkodzenia mechaniczne, jego powierzchnie rekomendujemy wykończyć zaprawą tynkarską BOLIX T-ND lub BOLIX T-ND^{TRAS} z zatopioną, alaklioodporną siatką z włókna szklanego BOLIX HD 158/S.

Minimalna grubość wykonanej wyprawy tynkarskiej BOLIX T-C powinna wynosić 1,5 cm i nie powinna przekraczać 5 cm. W przypadku zastosowania grubszych warstw tynku (do 8 cm), należy wykonać dodatkowe zbrojenie siatką ze stali nierdzewnej co najmniej klasy A2 (oczeko 20 x 20 mm, Ø1) z zakładem min. 20 cm, przymocowaną mechanicznie do podłoża. Minimalna grubość otuliny zbrojenia powinna wynosić co najmniej 20 mm.

Do nakładania maszynowego należy stosować odpowiednio dobrany agregat tynkarski przystosowany do aplikacji tynków lekkich i ciepłochronnych, wyposażony w odpowiedni osprzęt zapewniający jednorodne wymieszanie zaprawy, prawidłowe napowietrzenie masy i płynne podawanie materiału. Parametry pracy urządzenia należy dobrać w taki sposób, aby uzyskać stabilną konsystencję zaprawy, umożliwiającą równomierny natrysk bez zapychania przewodów oraz bez nadmiernego obciążenia silnika.

Aby właściwie dobrać agregat i osprzęt, należy skontaktować się z dystrybutorem lub producentem urządzenia, który udzieli szczegółowych zaleceń dotyczących konfiguracji maszyny do aplikacji tynku ciepłochronnego BOLIX T-C.

Przed każdym przystąpieniem do prac tynkarskich z użyciem agregatu wymagane jest wykonanie obszaru testowego, pozwalającego na sprawdzenie prawidłowości doboru agregatu, osprzętu, nastawień roboczych oraz określenia zużycia materiału i jakości uzyskanej powierzchni. Bez przeprowadzenia testu zużycia tynku w konkretnych warunkach i przy użyciu konkretnego agregatu zastrzeżenia do zużycia nie będą przyjmowane.

Orientacyjne zużycie produktu BOLIX T-C podawane przez producenta dotyczy podłoża całkowicie gładkiego i równego oraz stałej grubości warstwy i nie uwzględnia strat technologicznych związanych z aplikacją maszynową.

Obszar testowy powinien być przygotowany na docelową grubość warstwy przewidzianą w projekcie dla danej realizacji.

Dla zapewnienia miarodajności próby roboczej pole testowe powinno obejmować zużycie co najmniej 5 worków suchej mieszanki na jedną warstwę aplikacyjną. Przy wykonywaniu aplikacji wielowarstwowej wymóg ten dotyczy każdej warstwy oddzielnie.

Przy ocenie zużycia materiału należy uwzględnić straty technologiczne wynikające z pracy agregatu, w szczególności:

- pozostałość suchej mieszanki w podajniku, której nie można całkowicie wybrać,
- pozostałość zaprawy w przewodach i węzłach roboczych,



BOLIX T-C

Tynk ciepłochronny



- materiał zużyty na stabilizację pracy układu podawania.

Nakładanie maszynowe powinno być wykonywane wyłącznie przez wykwalifikowanych pracowników oraz z uwzględnieniem warunków BHP.

UWAGI I ZALECENIA REALIZACYJNE:

- Nie stosować na podłożach niezabezpieczonych przed podciąganiem kapilarnym. Wyprawa tynkarska nie powinna mieć bezpośredniego kontaktu z podłożem.
- Nie stosować w strefach cokołowych, narażonych na oddziaływanie wody odpryskowej oraz jako podłoże pod okładzinę ceramiczną/kamienną czy tapety.
- Przed przystąpieniem do prac, elementy takie jak okna, drzwi, parapety należy odpowiednio osłonić i zabezpieczyć.
- Nowo wykonane podłoża mineralne jak beton należy sezonować minimum 28 dni.
- Wyznaczyć powierzchnię przeznaczoną do tynkowania uwzględniając warunki pogodowe, rodzaj podłoża i możliwości wykonawcze.
- W czasie nakładania i wysychania zaprawy, powierzchnię chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem, opadami atmosferycznymi i działaniem wiatru. Stosować siatki osłonowe na rusztowaniach.
- Niska temperatura, podwyższona wilgotność, brak odpowiedniej cyrkulacji powietrza wydłużają czas wysychania i wiązania zaprawy tynkarskiej.
- Tynkowane pomieszczenia należy wietrzyć, ale nie wolno w żadnym wypadku dopuścić do powstawania przeciągów lub do zbyt szybkiego wysychania zaprawy.
- Po zakończeniu prac, narzędzia i ręce należy umyć bieżącą wodą, pamiętając że po wyschnięciu zaprawy czyszczenie jest utrudnione. Powierzchnię świeżo zabrudzonych elementów należy przetrzeć wilgotną szmatką, stwardniałe zabrudzenia usunąć mechanicznie.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI:

Wyrób posiada odczyn alkaliczny. Unikać zanieczyszczenia skóry i oczu. W przypadku zanieczyszczenia oczu, przemyć natychmiast obficie wodą oraz w razie potrzeby zwrócić się o pomoc lekarską. Przy nakładaniu maszynowym stosować środki ochrony osobistej BHP. Nie wdychać rozpylonego aerozolu. Prace wykonywać bez udziału osób niepowołanych.

NIEZBĘDNE NARZĘDZIA:

- Wiadro budowlane
- Mieszarka lub wiertarka wolnoobrotowa (400 ÷ 500 obr./min) z mieszadłem koszykowym lub betoniarka
- Kielnia ze stali nierdzewnej
- Odpowiednio dobrany agregat tynkarski z niezbędnym osprzętem

DANE TECHNICZNE:

Poniższe parametry techniczne odnoszą się do temperatury +23 (±2)°C i wilgotności względnej powietrza 50 (±5)%. W innych warunkach podane parametry mogą ulec zmianie.

Temperatura otoczenia i podłoża w trakcie nakładania i dojrzewania:
od +5°C do +25°C

Wilgotność względna powietrza w trakcie nakładania i dojrzewania:
do 80%

Uziarnienie:
do 1,3 mm

Barwa:
szara

Czas zużycia przygotowanej zaprawy:
≤ 6 h

Zawartość porów powietrza w świeżej zaprawie:
>25 %

Wytrzymałość na ściskanie wg PN-EN 1015-11:
klasa CS I (0,4÷2,5 MPa)

Przyczepność do podłoża (FP: A) wg PN-EN 998-1:
≥ 0,04 MPa

Współczynnik przepuszczalności pary wodnej μ wg PN-EN 998-1:
≤ 15 (wg badań wewnętrznych ≤ 7,1)

Współczynnik przewodzenia ciepła λ wg PN-EN 998-1:
≤ 0,07 W/(m·K) - klasa T1

Szybkość przenikania pary wodnej wg EN ISO 7783:
≥ 550 [g/(m²d)]

Absorpcja wody wg PN-EN 998-1:
 W_{cl} (≤ 0,40 kg/m²·min^{0,5})

Porowatość w % obj.
> 40

Gęstość stwardniałej zaprawy:
ok. 450 kg/dm³ (±10%)

Reakcja na ogień wg PN-EN 998-1:
klasa A1

Opakowania:
worek 55 l / ok. 17 kg

Ilość opakowań na palecie i waga netto produktu:
30 / ok. 510 kg

Okres przydatności do stosowania:
12 miesięcy od daty produkcji podanej na opakowaniu

ORIENTACYJNE ZUŻYCIE:

ok. 10 l / ok. 3 kg na 1 m² tynku grubości 10 mm

Zużycie jest uzależnione od równości podłoża, sposobu aplikacji oraz łącznej grubości tynku. Niewłaściwy dobór agregatu tynkarskiego może skutkować nadmiernym zużyciem tynku i niewłaściwą jego jakością po zaaplikowaniu dlatego też konieczne jest wykonanie ujętego w treści karty technicznej obszaru testowego.

W celu dokładnego określenia zużycia wyrobu zaleca się przeprowadzenie prób na danym podłożu.

PRZECHOWYWANIE:

Przechowywać w nieuszkodzonych oryginalnie zamkniętych opakowaniach w temp. od +5°C do +25°C. Chronić przed zawilgoceniem. Wyrób przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci.

SKŁAD:

Sucha zaprawa na bazie spoiw wapienno - cementowych, z zawartością lekkich, drobnziarnistych wypełniaczy mineralnych, w tym krzemianowe wypełniacze na bazie rozprężonego szkła wulkanicznego oraz dodatków modyfikujących.

BOLIX S.A. gwarantuje właściwą jakość wyrobu, lecz nie ma wpływu na rodzaj jego zastosowania i sposób użycia. BOLIX nie ponosi odpowiedzialności za pracę Projektanta i Wykonawcy. Wszystkie przedstawione wyżej informacje zostały podane w dobrej wierze według najnowszego stanu wiedzy i techniki stosowania. Nie zastępują one fachowego przygotowania Projektanta i Wykonawcy oraz nie zwalniają go z przestrzegania zasad sztuki budowlanej i BHP. W przypadku wątpliwości należy przeprowadzić odpowiednie próby lub skontaktować się z Działem Technicznym BOLIX. Wraz z wydaniem powyższej Karty Technicznej wszystkie poprzednie tracą swoją ważność.

